

Q8 Mahler R 40

Gasmotorolie specielt til Rolls-Royce KVGS – G4 gasmotorer samt generelt til High Pressure gasmotorer.

Anvendelse

Q8 Mahler R 40 er en motorolie specielt udviklet til brug i højtryks gasmotorer, hvor der stilles krav om en olie med høj oxidations stabilitet for at modvirke olieforbrug og tændingsbankning. Den anvendte gas kan være naturgas, biogas, flaskegas eller en anden gas med lavt indhold af svovl og halogenforbindelser.

Egenskaber og fordele

Q8 Mahler R 40 er formuleret til at modstå kraftig oxidering og nitrering, hvilket er udpræget ved gasmotorer, som kører på naturgas. Modstandsevnen hæmmer oliens fortykning og giver sammenlignet med "almindelig" motorolie fordele af længere skifteinterval samt bedre beskyttelse.

Q8 Mahler R 40 har et lavt indhold af svovl og fosfor som er skadelig for platinkatalysators virkning.

Q8 Mahler R 40 har vist sig at eliminere motorbankning i Rolls-Royce Bergen G4 gasmotorer samt reducerer olieforbruget og afsætninger i varmevekslere.

Q8 Mahler R 40 giver en række fordele i sammenligning med andre gasmotorolier:

- Eliminere motorbankning
- Meget rene forbrændingskamre
- Reducere olieforbruget
- Bedre køling og op til 2,5 °C lavere olietemperatur.
- Færre udfald ved opstart.
- Længere levetid på tændrør og kugleventiler.
- Reducere afsætninger i varmeveksler
- Rene motorkomponenter som følge af gode rensende egenskaber
- God beskyttelse mod nitrering som følge af baseoliens naturlige modstandsevne
- God rust- og korrosionsbeskyttelse – også ved stilstand

Begrænsning

Q8 Mahler R 40 bør ikke anvendes til gasmotorer, hvor stilles krav om et højt askeindhold f.eks. i forbindelse med drift på biogas. Her anbefales Q8 Mahler HA.

Specifikationer

Q8 Mahler R 40 opfylder kravene til bl.a. følgende:

- API CD
- Rolls-Royce Bergen G4 godkendt til brug i K-type gas motorer

Tekniske analysedata

Egenskab	Data	Enhed	Metode
Viskositetsgrad	40	SAE	SAE J 300
Vægtfylde ved 15° C	858	kg/m ³	D 4052
Kinematisk viskositet ved 40° C	87,1	mm ² /s	D 445
Kinematisk viskositet ved 100° C	12,7	mm ² /s	D 445
Viskositetsindeks	143	–	D 2270
Flammepunkt, Pensky-Martens	245	° C	D 93
Flydepunkt	<-12	° C	D 97
Sulfateret aske	0,55	masse %	D 874
TBN	7,0	mg KOH/g	D 2896
Kobberkorrosion	1	klasse	D 130
Forforindhold	280	ppm	D 4047